

CUATRO GUANTES PARA TODOS SUS TRABAJOS



MaxiDry®
CONTROLLED PERFORMANCE™



MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™



MaxiChem®
SECURE SAFETY™



TABLA DE CONTENIDO

PRESENTACIÓN DE LA COMPAÑÍA	4
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS	6
NORMAS PARA GUANTES PROTECTORES MECÁNICOS	8

proRange®

MAXIFLEX® AMBIENTE SECO	9+
MAXICUT® AMBIENTE DE CORTE	19+
MAXIDRY® AMBIENTE ACEITOSO	25+
MAXICHEM® AMBIENTE QUÍMICO	30+

classicRange®

PROTECCIÓN TÉRMICA	32
TABLA DE TALLAS DE GUANTES	35
HANDCARE®	36



UN ENFOQUE PLENAMENTE INTEGRADO

ATG® es una fabricante totalmente integrado. Controlamos todos los elementos del proceso de fabricación, desde el baño y trenzado del hilo hasta el tejido del forro, pasando por el revestimiento hasta el acabado y embalaje. Ser un negocio plenamente integrado nos ayuda en el desarrollo y transición de los productos desde el concepto en el laboratorio hasta la producción plena.

Una vez iniciada la producción, aplicamos la norma ISO 9001 para controlar el proceso de fabricación, lo que nos permite proporcionar guantes de gran calidad ininterrumpidamente.

Ningún componente de ninguno de nuestros productos es fabricado por terceros.

Operamos desde varias instalaciones de fabricación con base en Sri Lanka y damos empleo a más de 4.000 personas.

LA GRAN IDEA

fabricar guantes que cuiden de las personas y de nuestro planeta

Tenemos y aplicamos la norma ISO 14001 como la base de nuestro marco de gestión medioambiental. Forma parte de nuestro día a día. Cuando valoramos modificar, cambiar o aplicar un proceso nuevo, este debe respetar siempre nuestra ideología ISO 14000.

Como muestra de nuestro compromiso con la aplicación de la ISO 14001 hemos rediseñado todo nuestro proceso de fabricación para que se ajuste a la directiva de la UE para el Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas.

Esta nueva ley entró en vigor el 1 de junio de 2007 y desde entonces hemos disfrutado de los beneficios esperados tanto para el medio ambiente como para nuestra plantilla de fabricación de guantes.

Creemos en un trabajo conjunto respetuoso con el medio ambiente para alcanzar un enfoque holístico en el que el comercio y el medio ambiente van de la mano.

PROBABLEMENTE EL GUANTE MÁS DELICADO CON LA PIEL EN TODO EL PLANETA

Todos nuestros guantes cuentan con la acreditación dermatológica de la Skin Health Alliance y son lavados antes de su envasado para permitirnos garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la marca Oeko-Tex®.

Todos los ingredientes empleados en la fabricación de nuestros guantes cumplen la normativa REACH y ninguno de nuestros productos contiene sustancias SVHC.

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
08.BH.57867 HOHENSTEIN HTTI
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100



UN SERVICIO QUE VA MÁS ALLÁ DEL PROPIO GUANTE

Nos hemos comprometido a invertir en diversos medios de comunicación. Hoy en día nos beneficiamos de unos medios digitales en evolución constante y nos aprovechamos de ellos puesto que le permiten a usted mantenerse informado sobre ATG® y nuestros productos cuando usted lo necesita.

ENTRENAMIENTO INTERACTIVO

También ofrecemos apoyo a nuestros socios de ventas mediante iniciativas de formación para garantizar que estén preparados para ofrecerle sus servicios de un modo profesional y rápido.

Tal como esperaríamos de un agente global, disponemos de una función de descarga para obtener todos nuestros catálogos, certificados CE, pasos para el lavado de nuestros productos, instrucciones de uso, datos de seguridad de los materiales y datos técnicos de los productos. Toda la documentación está disponible para cada referencia de guante particular en más de 18 idiomas.

RESUMEN

ATG® es una empresa de capital privado

Nuestro objetivo es mejorar constantemente la experiencia de los clientes a través de la **INNOVACIÓN**.

ATG® fabricante totalmente integrado que controla todos los elementos del proceso.

ISO 9001

varias instalaciones de fabricación

y damos empleo a más de 4.000 personas.

sitio web está disponible en **18 idiomas**.

servicios

para ayudarle a elegir y comprar los guantes de ATG®

Vídeos Downloads Formación sobre productos

ISO 14001

Certificación **Oeko-Tex®**

„acreditación dermatológica“ de la Skin Health Alliance

Certificación **REACH**

LE MANTENEMOS CONECTADO

Al visitar nuestro sitio web verá que este se estructura en torno a servicios cuyo objetivo es explicarle lo que ofrecemos, qué productos son los más adecuados para usted y dónde puede adquirirlos. Es así de sencillo.

Manténgase informado en cuestión de minutos viendo nuestros vídeos cortos en los que se explican las características y las ventajas de cada familia de productos específica.

ALCANCE GLOBAL

ATG® ha establecido una red de socios de ventas en diversos países y regiones globales, lo que nos permite atender a los requisitos más importantes de los clientes: cercanía y presencia.



¿EN QUÉ SE DIFERENCIAN LOS GUANTES DE ATG®?

Nuestros productos incluyen tecnologías que responden a uno de tres temas:

1. Comodidad, 2. Rendimiento, 3. Cuidado de la mano HandCare®

Estas tecnologías se usan de manera individual o colectiva para proporcionar un guante que ofrece una delicadeza con la piel garantizada, gracias a nuestra asociación con la Skin Health Alliance. Todos nuestros guantes han sido diseñados para durar y es posible lavarlos con el fin de permitirnos poder garantizar el mantenimiento de nuestro compromiso de "calidad y precio".



TRANSPIRABILIDAD DE 360°

AIRtech® define la norma para la transpirabilidad. Les permite llevar puesto el guante durante más tiempo y con mayor comodidad que ningún otro que hayan usado en el pasado. AIRtech® se fabrica aplicando, en todas las zonas relevantes, un revestimiento patentado de microespuma de nitrilo. Esas pequeñas burbujas proporcionan una red de microtúneles para la disipación natural del calor, que permiten así que la mano respire.

AIRtech® activa lo que denominamos transpirabilidad total de 360° de la mano. Unas manos frescas son unas manos más cómodas, seguras y productivas. Busque el logo AIRtech®.



PARA REDUCIR LA FATIGA DE LA MANO

ERGotech® busca conseguir que el guante funcione como una segunda piel. ERGotech® está diseñado, desarrollado e integrado en nuestros guantes para simular los contornos naturales de la mano y proporcionar una flexibilidad, movilidad y sensibilidad en el tacto excepcionales.



A MAYOR USO, MAYOR AHORRO

DURAttech® es una plataforma tecnológica que hace que los guantes duren más tiempo. ¿Por qué? Porque utilizar unos guantes duraderos supone un ahorro lógico, pero no todo se reduce a la durabilidad. También hay que asegurarse de que los guantes estén frescos y limpios, por eso hemos diseñado los nuestros para que puedan lavarse. De este modo, usted puede hacer un uso pleno de la extraordinaria durabilidad que ofrecemos.



PARA PROTEGER CONTRA LOS CORTES

CUTtech® combina e integra hilos y fibras de alto rendimiento para aportar diferentes niveles de protección frente a los cortes, siguiendo la filosofía fundamental de proporcionar grandes niveles de comodidad y la satisfacción del usuario.

Recientemente hemos añadido a la gama CUTtech® un refuerzo de nitrilo permanente situado entre el pulgar y el índice. Esto incrementa la resistencia al desgaste en una zona inherentemente débil en la mayoría de los guantes, lo que prolonga la vida del guante y reduce el coste de su uso.



PARA UN MEJOR RENDIMIENTO

Nuestro acabado en "microcopa" GRIPtech® mejora las propiedades de agarre haciendo que se puedan manejar las piezas con más seguridad. Además, reduce la fatiga de las manos asociada a la falta de un agarre adecuado. Para obtener este efecto altamente eficaz, se aplica un proceso de revestimiento exclusivamente patentado allí donde es necesario con el fin de mejorar y maximizar la movilidad y la flexibilidad.

Esta tecnología ha sido diseñada de un modo inteligente para ayudarle en entornos secos y/o aceitosos. Suele utilizarse conjuntamente con CUTtech® para aportar el equilibrio ideal entre la resistencia a los cortes y un buen agarre. Si no se desliza, no cortará. GRIPtech® reduce la fatiga manual e incrementa la seguridad.



PARA PROTEGER CONTRA ACEITES, LÍQUIDOS Y PRODUCTOS QUÍMICOS

Muchos entornos de trabajo en la actualidad presentan diferentes cantidades de líquidos, incluidos agua, aceites y muchos productos químicos. La barrera LIQItech® ha sido diseñada para protegerle. Se caracteriza por una tecnología de revestimiento líder en la industria, exclusiva de ATG®, que proporciona revestimientos ligeros y flexibles aplicados a forros tejidos sin costuras de calibre muy fino, con diferentes pesos de revestimiento.



PARA PROTEGER DEL FRÍO O DEL CALOR

THERMtech® combina tecnologías de revestimiento y tejidos sin costuras que poseen propiedades de aislamiento térmico para resistir el calor y el frío. ATG® dispone de innovadoras instalaciones propias para combinar los hilos y fibras resistentes al calor con el fin de producir productos con altas propiedades de aislamiento térmico, sin sacrificar la flexibilidad, movilidad, peso y comodidad.

¿CÓMO ENCONTRAR SU GUANTE ATG®?

1. Seleccione su entorno de trabajo
2. Seleccione la resistencia a los cortes que necesita
3. Encuentre su solución en guantes

SILICONE

Sin
silicona



Compatible con
pantallas táctiles



Anti estático

PICTOGRAMAS ADICIONALES



RIESGO
DE CORTE
ALTO



MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™

MaxiCut®
Ultra™



MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™

MaxiCut®
Oil™



RIESGO
DE CORTE
MEDIO



MaxiFlex®
PRECISION HANDLING™

MaxiFlex®
Cut™



MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™

MaxiCut®
Oil™



MaxiChem®
SECURE SAFETY™

MaxiChem®
Cut™



RIESGO
DE CORTE
BAJO



MaxiFlex®
PRECISION HANDLING™

MaxiFlex®
Ultimate™
MaxiFlex®
Endurance™
MaxiFlex®
Elite™



MaxiDry®
CONTROLLED PERFORMANCE™

MaxiDry®



MaxiChem®
SECURE SAFETY™

MaxiChem®



Entornos SECOS
- Precisión en la
manipulación



Entornos ACEITOSOS
- Precisión en la
manipulación



Entornos
QUÍMICOS*

*El guante seleccionado deberá utilizarse únicamente de acuerdo con los pictogramas impresos en ellos. Si trabaja con sustancias químicas, asegúrese de que muestran impreso el pictograma de sustancias químicas y que son aptos para su utilización con el tipo de sustancia específica al que estarán expuestos.

Encontrará más información sobre los niveles de impermeabilidad a las sustancias químicas en www.atg-glovesolutions.com.



www.atg-glovesolutions.com/es/glovefinder

REGLAMENTO (EU) 2016/425

Este reglamento establece los requisitos para el diseño y fabricación de los equipos de protección individual (EPI) con el fin de garantizar la protección de la salud y seguridad de los usuarios.



LA DIRECTIVA SE CONVIERTE EN REGLAMENTO

Todas las normas europeas relativas a los EPI han sido armonizadas conforme al marco europeo 89/686/CEE. Esta directiva constituye la base de diversas leyes nacionales de diferentes países de la UE.

El Reglamento (EU) 2016/425 sustituye ahora a este marco y lo convierte en la norma de la UE. No es necesaria legislación nacional para ampliar este reglamento. Por otra parte, limita la diversificación en Europa.

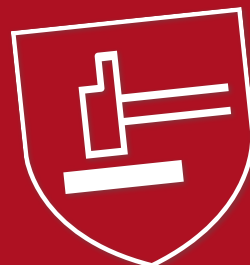
La introducción del nuevo reglamento obliga también a la aplicación de nuevos requisitos de marcado de los EPI, así como de la información (IFU/RFU) proporcionada con esos equipos.



EN 388:2016

GUANTES DE PROTECCIÓN CONTRA RIESGOS MECÁNICOS

Especifica los requisitos, métodos de ensayo, marcado e información que se debe facilitar para los guantes de protección contra riesgos de abrasión, corte, rasgado, perforación y, en caso de ser aplicable, impacto.



LA NORMA MECÁNICA

La nueva norma EN388 obliga al uso de un nuevo papel abrasivo que es mucho más estable y proporcionará una clasificación más fiable y sistemática entre las diferentes entidades de ensayo.

Esta nueva norma también ha supuesto la revisión del ensayo de corte Coupe. Ahora se utiliza una cuchilla nueva que se mide mediante una fórmula para determinar si ha sufrido desgaste durante la realización del ensayo.

Si la cuchilla ha sufrido desgaste, deberá realizarse el ensayo adicional ISO13997:1999. Por último, existe un nuevo ensayo para los guantes que ofrecen protección contra los impactos, cuyos resultados serán aptos o no aptos (EN 13594:2015).

Prueba de 'Martindales' - EN 388:2016				
Ensayo	1	2	3	4
Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000
se relaciona con la sostenibilidad				



MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar 18.000 ciclos abrasivos por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAtech® en la formación del revestimiento.



MaxiFlex[®]
PRECISION HANDLING[™]

ambiente seco

MANTENIENDO FRESCAS, SECAS Y PRODUCTIVAS LAS MANOS CALIENTES



LA NECESIDAD DE LOS CLIENTES QUE NOS INSPIRÓ PARA DESARROLLAR ESTA TECNOLOGÍA

La piel, el órgano de mayor tamaño de nuestro cuerpo, sirve para regular su temperatura a través del sudor (termorregulación).

Por término medio, nuestra piel contiene 155 glándulas sudoríparas por centímetro cuadrado; no obstante, las manos tienen un 83% más de estas glándulas por centímetro cuadrado que el resto de nuestro cuerpo.

El dorso de las manos contiene 200 glándulas sudoríparas por centímetro cuadrado, mientras que las palmas presentan 370 por centímetro cuadrado. Si combinamos esto con el uso de guantes, se entiende el motivo por el que el sudor de las manos supone un problema antiguo.

¿Hora de cambiar? En ATG® así lo creemos.

Manos un **31%**
MÁS FRESCAS
QUE CON GUANTES NORMALES¹



¹ Comparación realizada entre MaxiFlex® Ultimate™ y MaxiFlex® Ultimate™ con la tecnología de refrescamiento AD-APT® Cooling



Precision Handling™

Ahora el icónico MaxiFlex® es aún mejor gracias a la integración de la nueva tecnología AD-APT® de ATG®.

SILICONE



Nº de referencia	42-874	42-874IND
Revestimiento	Palma	Palma
Color	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	23 cm	23 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4131A	4131A
Tallas U.E.	5-12	6-12



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAtch® en la formación del revestimiento.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto - simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Ultimate™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™

El MaxiFlex® Ultimate™ se ha convertido en el marco de referencia para un manejo preciso en entornos secos.



EU 1935/2004

(LFGB)- Contacto con alimentos
Alimentos secos, no grasos

SILICONE



Nº de referencia	34-874	34-875	34-876	34-876IND
Revestimiento	Palma	Inmersión de 3/4	Completo	Completo
Color	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	23,5 cm	23,5 cm	23,5 cm	23,5 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A	4131A
Tallas U.E.	5-12	6-12	6-12	5-12



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAttech® en la formación del revestimiento.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Ultimate™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™

Los micropuntos en relieve del MaxiFlex® Endurance™ ofrecen un mayor acolchado para los operarios que realizan tareas repetitivas o mueven cargas pesadas.



Nº de referencia	42-844	42-845	42-847
Revestimiento	Palma/Micropuntos	Inmersión de 3/4 /Micropuntos	Conductores/ Micropuntos
Color	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	23 cm	24 cm	25 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,10 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A
Tallas U.E.	6-11	6-11	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAttech® en la formación del revestimiento.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Endurance™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™

Con un peso de tan solo 14 gramos, el MaxiFlex® Elite™ es nuestro MaxiFlex® más ligero y fino para aquellos casos en que es necesaria una movilidad extraordinaria.

SILICONE



Nº de referencia	34-274	34-274IND	34-774B
Revestimiento	Palma	Palma	Palma
Color	Azul/Azul	Azul/Azul	Gris clara/Negro
Longitud (10/XL)	23 cm	23 cm	23 cm
Grosor de la palma	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
EN 388:2016	4121A	4121A	4121A
Tallas U.E.	6-12	6-11	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **12.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAttech® en la formación del revestimiento.
- **Un 30% más fino** - que los guantes de nitrilo tradicionales del mercado pero con un rendimiento mecánico similar al de los guantes de espuma de nitrilo tradicionales.
- Forro ultraligero- el uso de un forro ultraligero, empleado para producir un acabado en la yema de los dedos suave y redondeado, mejora e incrementa la sensibilidad en esa zona.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Elite™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™



Mientras trabaja, se liberan microcápsulas de aloe vera y vitamina E que cuidan de sus manos durante el trabajo y también después.

SILICONE



Nº de referencia	34-814
Revestimiento	Palma
Color	Rosa/Rosa
Longitud (10/XL)	23 cm
Grosor de la palma	1,00 mm
EN 388:2016	4131A
Tallas U.E.	5-12



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAttech® en la formación del revestimiento.
- Un **25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto - simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Active™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™

Ofrece aislamiento adicional contra el calor y el frío gracias al algodón suave de alta calidad tejido en el forro.



SILICONE



Nº de referencia	34-924
Revestimiento	Palma
Color	Gris Claro/Turquesa
Longitud (10/XL)	23 cm
Grosor de la palma	1,10 mm
EN 388:2016	4121A
EN 407:2004	X1XXXX
Tallas U.E.	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Penetración uniforme del forro- del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Comfort™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.



MaxiFlex® Cut™

proRange®

Precision Handling™



El MaxiFlex® Cut™ es una variedad del MaxiFlex® resistente a los cortes pero extremadamente fino, flexible, manejable y cómodo. Además, no contiene DMF y garantizamos la ausencia de sustancias SVHC (REACH).

SILICONE



Nº de referencia	34-8743	34-8743IND	34-8753
Revestimiento	Palma	Palma	Inmersión de 3/4
Color	Verde/Negro	Verde/Negro	Verde/Negro
Longitud (10/XL)	24,5 cm	24,5 cm	24,5 cm
Grosor de la palma	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
EN 388:2016	4331B	4331B	4331B
Tallas U.E.	7-12	6-11	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- **Forma, ajuste y tacto** - simula la "mano en reposo", reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

los guantes MaxiFlex® Cut™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación y con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiFlex® Cut™

proRange®

Precision Handling™



El MaxiFlex® Cut™ es una variedad del MaxiFlex® resistente a los cortes pero extremadamente fino, flexible, manejable y cómodo. Además, no contiene DMF y garantizamos la ausencia de sustancias SVHC (REACH).

SILICONE

DUPONT
Kevlar

Nº de referencia	34-1743
Revestimiento	Palma
Color	Negro/Negro
Longitud (10/XL)	24,5 cm
Grosor de la palma	1,00 mm
EN 388:2016	4331D
EN 407:2020	X1XXXX
Tallas U.E.	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- **Forma, ajuste y tacto** - simula la “mano en reposo”, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

los guantes MaxiFlex® Cut™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación y con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su “frescor en el envasado”, tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).





MaxiCut[®]
ASSURED PROTECTION[™]

ambiente de corte

Assured Protection™



Los MaxiCut® Ultra™ son nuestra propuesta más reciente para la protección contra los cortes en entornos secos, que integran los principales valores de los MaxiCut® en una solución más fina, cómoda y duradera.

SILICONE
N° 44-3745, 44-3755



N° de referencia	44-3745	44-3745IND	44-3755	44-3445
Revestimiento	Palma	Palma	Inmersión de 3/4	Palma/ Micropuntos
Color	Azul/Negro	Azul/Negro	Azul/Negro	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4542C	4542C	4542C	4542C
Tallas U.E.	6-12	6-12	6-12	6-12



Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante transpirable más resistente a los cortes del mercado.
- **Forma, ajuste y tacto** - simula la "mano en reposo", reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Ámbito de uso: los guantes MaxiCut® Ultra™ están diseñados para su uso en entornos secos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Ultra™ (Mangas)

proRange®

Assured Protection™

Las mangas MaxiCut® Ultra™ son las compañeras perfectas para cualquiera de nuestros guantes resistentes a los cortes, ya que añaden protección extra para el brazo.

SILICONE



40cm



45cm

Nº de referencia	89-5740	89-5745
Color	Azul	Azul
Longitud	40 cm	45 cm
Grosor	0,9 mm	0,9 mm
EN 388:2016	3442C	3442C
Tallas U.E.	7 & 10	7 & 10



Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiCut® Oil™ están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos las mangas MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Assured Protection™

Los MaxiCut® Ultra™ son nuestra propuesta más reciente para la protección contra los cortes en entornos secos, que integran los principales valores de los MaxiCut® en una solución más fina, cómoda y duradera.

SILICONE



Nº de referencia	44-4745	44-5745
Revestimiento	Palma	Palma
Color	Negro/Negro	Negro/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,20 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4343D	4342E
Tallas U.E.	6-12	6-12



Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante transpirable más resistente a los cortes del mercado.
- **Forma, ajuste y tacto** - simula la “mano en reposo”, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Ámbito de uso: los guantes MaxiCut® Ultra™ están diseñados para su uso en entornos secos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su “frescor en el envasado”, tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Oil™

proRange®

Assured Protection™



El MaxiCut® Oil™ combina la prevención contra los cortes con comodidad, flexibilidad y movilidad en entornos aceitosos o húmedos.

SILICONE

NIVEL 3B



NIVEL 4C



NIVEL 4C



Nº de referencia	44-304	44-305	44-504	44-505
Revestimiento	Palma	Inmersión de ¾	Palma	Inmersión de ¾
Color	Verde/Negro	Verde/Negro	Azul/Negro	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,10 mm	1,30 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4341B	4341B	4442C	4442C
EN 407:2020	X1XXXX	X1XXXX	-	-
Tallas U.E.	6-11	6-11	6-11	6-11



Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Impermeabilidad a los líquidos** - mediante el uso de dos plataformas tecnológicas, superpuestas entre sí, hemos garantizado una mayor resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUItch®.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopia, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiCut® Oil™ están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



¿QUÉ DIRÍA SI ALGUIEN LE PIDIESE QUE BEBIESE ACEITE DE ENGRASE O REFRIGERANTE?

La respuesta para la mayoría de las personas en su sano juicio sería, por supuesto, NO. Sin embargo, miles de nosotros lo hacemos cada día sin darnos cuenta.

¿Cómo? Al llevar guantes inadecuados mientras trabajamos con aceite de engrase o refrigerantes. Pero, ¿por qué lo hacemos?

FACTORES CAUSANTES

Hay tres factores que contribuyen a esta situación, siendo el principal el comportamiento de las personas que trabajan con aceites, que dan prioridad a la comodidad y el agarre por encima de la protección contra el aceite. ¿Por qué?

En una encuesta realizada sobre este tema, el 88 % de los encuestados no eran conscientes del peligro que el aceite supone para su salud. Esta falta de concienciación explica por qué tantos trabajadores en la actualidad eligen usar guantes ligeros de montaje inadecuados.

Muchos se muestran sorprendidos cuando descubren que esta exposición al aceite mineral incrementa en un 30 % las probabilidades de desarrollar artritis reumatoide a lo largo de su vida.

Esa es la conclusión de un amplio estudio realizado en Suecia en colaboración entre la Unidad de reumatología del hospital Karolinska (Estocolmo), el Instituto de medicina medioambiental, el Departamento de medicina ocupacional y el Centro para la salud pública de Estocolmo. Hoy en día la artritis reumatoide es la principal causa de discapacidad entre las personas de más de cincuenta y cinco años en los países industrializados.

Se trata de una enfermedad que afecta al sistema musculoesquelético y, en concreto, a las articulaciones.

¿NO CREE QUE ES HORA DE HACER LO CORRECTO Y USAR EL GUANTE CORRECTO PARA SU TRABAJO?

¿CÓMO SE INTRODUCE EL ACEITE EN EL CUERPO?

Penetra en el cuerpo a través de la piel. Aunque la piel puede repeler el agua, absorbe el aceite a través de la parte externa de la epidermis, conocida como la capa de queratina.

La capa de queratina contiene grasas y otros componentes similares que absorben fácilmente las sustancias químicas, como el aceite y los refrigerantes.

¿HORA DE CAMBIAR?

En ATG® estamos convencidos de que ha llegado el momento de cambiar y por eso hemos desarrollado un nuevo guante revolucionario impermeable al aceite, pero extrafino, flexible, manejable y cómodo, que se llama MaxiDry®.

MAXIDRY®

Piense en el MaxiDry® como si fuese un MaxiFlex® impermeable al aceite.

Así fue como empezamos a desarrollar este producto, porque sabemos que la mayoría de las personas que utilizan guantes de uso general trabajan en entornos aceitosos.

Nuestro producto estrella de la gama es el MaxiDry® 56-426 que es más fino que prácticamente todos los guantes de uso general de espuma de nitrilo estándar, pero con la ventaja de que integra una capa impermeable al líquido resistente al contacto con el aceite (60cP) durante más de > 480 minutos (8 horas).



MaxiDry[®]
CONTROLLED PERFORMANCE™

ambiente aceitoso

Controlled Performance™

Todo el mundo nos pedía que hiciésemos un MaxiFlex®-impermeable al aceite pero que siguiese siendo extrafino, flexible, cómodo y que ofreciese la misma movilidad. Y así lo hicimos: se llama MaxiDry®.

SILICONE



Nº de referencia	56-425	56-426
Revestimiento	Inmersión de ¾	Conductores
Color	Violeta/Negro	Violeta/Negro
Longitud (10/XL)	25 cm	26 cm
Grosor de la palma	1,30 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4121A	4111A
EN ISO 374-1:2016	-	Type C
Tallas U.E.	6-12	6-12



Rendimiento controlado™ en entornos mojados o aceitosos

- **Impermeabilidad a los líquidos** - hemos incrementado la resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUITECH®.
- **Ultraligero** - revestimiento sintético combinado con un forro tejido sin costuras súperligero líder en la industria proporciona una comodidad, sensibilidad, ajuste y movilidad excelentes.
- **Puño con cierre** - garantiza que el guante no se deslice de la mano: un soporte elástico exclusivo en el área de la muñeca proporciona un efecto de "cierre" para un ajuste ceñido y cómodo.
- Nuestro acabado de **ajuste antideslizante** de microcopa permite un ajuste controlado y de gran calidad en medios aceitosos y húmedos. El ajuste antideslizante tan solo se aplica donde es necesario (en la zona de la palma) para garantizar que no se reduce la flexibilidad.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiDry® están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos.



MaxiDry® Plus™

proRange®

Controlled Performance™



El MaxiDry® Plus™ ha sido diseñado y desarrollado para operarios que trabajan con productos químicos y que requieren un buen nivel de protección, por lo que cuenta con la certificación de producto de Tipo B conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018.

SILICONE

Químico	CAS-Nr.	Permeabilidad (tiempo)
A - Metanol	67-56-1	2 (41min)
J - n-Heptano	142-82-5	6 (>480 min)
K - Hidróxido sódico al 40%	1310-73-2	6 (>480 min)
L - Ácido sulfúrico al 96%	7664-93-9	4 (124 min)
M - Ácido nítrico al 65%	7697-37-2	3 (102 min)

Nº de referencia	56-530
Revestimiento	Conductores
Color	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	30 cm
Grosor de la palma	1,30 mm
EN 388:2016	4121A
EN ISO 374-1:2016	Type B/AKL
Tallas U.E.	6-12



Rendimiento controlado™ en entornos mojados o aceitosos

- **Impermeabilidad a los líquidos** - hemos incrementado la resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUITECH®.
- **Ultraligero** - revestimiento sintético combinado con un forro tejido sin costuras súperligero líder en la industria proporciona una comodidad, sensibilidad, ajuste y movilidad excelentes.
- **Puño con cierre** - garantiza que el guante no se deslice de la mano: un soporte elástico exclusivo en el área de la muñeca proporciona un efecto de "cierre" para un ajuste ceñido y cómodo.
- Nuestro acabado de **ajuste antideslizante** de microcopia permite un ajuste controlado y de gran calidad en medios aceitosos y húmedos. El ajuste antideslizante tan solo se aplica donde es necesario (en la zona de la palma) para garantizar que no se reduce la flexibilidad.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiDry® están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos.



NORME EN ISO 374-1:2016

GUANTES DE PROTECCIÓN CONTRA RIESGOS QUÍMICOS

Especifica los requisitos, métodos de ensayo, marcado e información que se debe facilitar para los guantes de protección contra sustancias químicas, bacterias, hongos o virus.



RESISTENCIA QUÍMICA

La nueva norma EN ISO 374-1:2016 a partir de ahora diferenciará entre tres tipos de guantes resistentes a diferentes sustancias químicas, indicando A, B o C, en lugar de tener un pictograma diferente para cada uno impreso en el guante.

La lista de sustancias químicas del ensayo se ha incrementado a 18, de entre las que un guante con resistencia de tipo A a las sustancias químicas debe mantener la impermeabilidad a al menos seis de ellas durante más de 30 minutos, uno de tipo B durante tres minutos y uno de tipo C durante uno. El ensayo sigue ahora la norma EN 16523-1:2015 en lugar de la norma EN 374-3. (Consulte la tabla en la página siguiente)

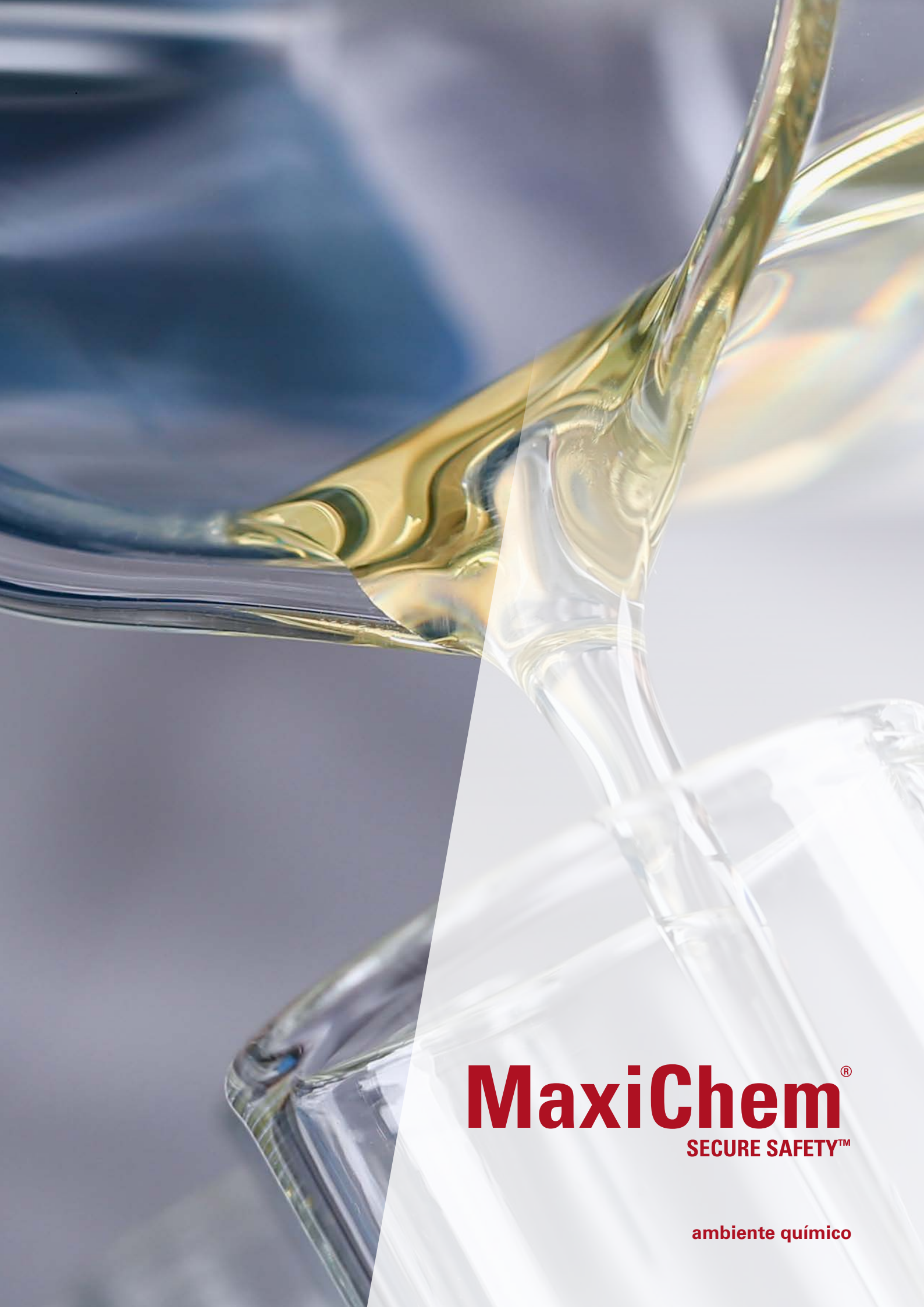
Es posible que al entrar en contacto con diferentes sustancias químicas cambien tanto la apariencia como las propiedades del guante. Por eso, la "DEGRADACIÓN" forma ahora parte del procedimiento de ensayo. Toda la información sobre los cambios relativos a las sustancias químicas del ensayo deberá proporcionarse junto con la información facilitada con el guante.

EN ISO 374-1:2016

Clasificación/Requisitos	
Tipo A	Resistencia a la penetración (EN 374-2) + Tiempo de penetración ≥ 30 min. para un mínimo de 6 sustancias químicas (Ensayo correspondiente a la norma EN 16523-1)
Tipo B	Resistencia a la penetración (EN 374-2) + Tiempo de penetración ≥ 30 min. para un mínimo de 3 sustancias químicas (Ensayo correspondiente a la norma EN 16523-1)
Tipo C	Resistencia a la penetración (EN 374-2) + Tiempo de penetración ≥ 10 min. para un mínimo de 1 sustancia química (Ensayo correspondiente a la norma EN 16523-1)

LISTA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

Letra	Sustancias químicas	CAS	Clasificación
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico sulfurado
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto de éter heterocíclico
I	Etil acetato	141-78-6	Éster
J	n-Heptano	142-82-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico al 40 %	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico al 96 %	7664-93-9	Ácido inorgánico
M	Ácido nítrico al 65 %	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico
N	Ácido acético al 99 %	64-19-7	Ácido orgánico
O	Hidróxido amónico al 25 %	1336-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno al 30 %	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido hidrofúorhídrico al 40 %	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído al 37 %	50-00-0	Aldehído



MaxiChem[®]
SECURE SAFETY[™]

ambiente químico

30 % MÁS FINOS 100 % MÁS CÓMODOS EL MISMO FUNCIONAMIENTO

LA NUEVA GENERACIÓN DE GUANTES CON PROTECCIÓN CONTRA LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

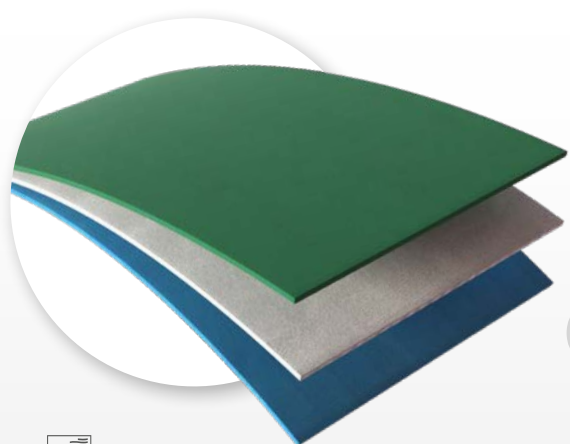
Creemos que la comodidad y el rendimiento pueden convivir. Esto nos ha inspirado para crear una nueva manera de hacer guantes, que ofrecen una comodidad nunca antes vista en la protección contra las sustancias químicas. A esta revolucionaria plataforma tecnológica la hemos llamado **TRLtech®**.

TRLtech® emplea tres capas, todas con una importante finalidad única, adheridas entre sí para crear un compuesto firme, pero flexible y cómodo. La capa de externa ofrece el máximo nivel de protección química, de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374-1:2016. Puesto que los guantes con protección contra sustancias químicas se utilizan en trabajos repetitivos, se incorpora una capa central de acción dual que ofrece resistencia mecánica a la capa externa de protección contra sustancias químicas y además actúa a modo de plataforma sobre la

cual se añade una capa interna para incrementar la comodidad. Esta capa interna presenta un tacto sedoso sobre la mano y proporciona un elemento de acolchado que hace que la mano se sienta cómoda en circunstancias de trabajo exigentes. Además, ofrece un nivel de agarre interno adecuado para garantizar la seguridad de la mano mientras se realiza el trabajo.

Nuestros nuevos guantes **MaxiChem®**, que incorporan la revolucionaria tecnología **TRLtech®**, son un 30 % más finos* y un 100 % más cómodos, al tiempo que mantienen un buen rendimiento mecánico.

MaxiChem® incorpora TRLtech®:
la nueva COMODIDAD para los entornos de trabajo con sustancias químicas.



- 1** Capa de protección – Barrera física contra las sustancias químicas peligrosas
- 2** Capa de rendimiento – Forro de refuerzo para el rendimiento mecánico
- 3** Capa de comodidad – Suave capa extrafina para un mejor ajuste y agarre dentro del guante



EN ISO 374-1:2016+A1:2018 - Permeabilidad

Nitrile	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Químico	Permeabilidad (tiempo)	Permeabilidad (tiempo)
J - n-Heptano CAS-Nr. 142-82-5	Level 3 60 min	Level 3 60 min
K - Hidróxido sódico al 40% CAS-Nr. 1310-73-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
L - Ácido sulfúrico al 96 % CAS-Nr. 7664-93-9	Level 2 30 min	Level 3 60 min
M - Ácido nítrico al 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
N - Ácido acético al 99 % CAS-Nr. 64-19-7	Level 3 60 min	Level 3 60 min
O - Amoníaco 25 % CAS-Nr. 1336-21-6	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min

Natural Latex	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Químico	Permeabilidad (tiempo)	Permeabilidad (tiempo)
K - Hidróxido sódico al 40% CAS-Nr. 1310-73-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
L - Ácido sulfúrico al 96 % CAS-Nr. 7664-93-9	Level 4 120 min	Level 4 120 min
M - Ácido nítrico al 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
N - Ácido acético al 99 % CAS-Nr. 64-19-7	Level 3 60 min	Level 4 120 min
O - Amoníaco 25 % CAS-Nr. 1336-21-6	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
P - Peróxido de hidrógeno CAS-Nr. 7722-84-1	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min

Permeabilidad - Nivel de rendimiento

0	1	2	3	4	5	6
<10 min	>10 min	>30 min	>60 min	>120 min	>240 min	>480 min

Degradación: Puede alterar una o más características del guante como resultado del contacto con la sustancia o sustancias químicas. **Penetración:** Es el movimiento de una "sustancia química" y/o microorganismo a través de materiales porosos, costuras, orificios y otras imperfecciones en el material de un guante de protección a un nivel no molecular. **Permeabilidad:** Paso de una sustancia química a través del material del guante protector a nivel molecular.





MaxiChem®



proRange®

Nitrile



MaxiChem® Cut™



La nueva generación MaxiChem® ya está aquí. Fabricados con nuestra innovadora tecnología TRltech® que los hace un 30% más finos y un 100% más cómodos, mantienen además un buen rendimiento mecánico. Los nuevos guantes MaxiChem® cuentan con la certificación de producto de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018.

- LIQUltech® - Resistencia química
- TRltech® - 100 % más cómodos
- **Puño ajustado** - mantiene el puño ajustado a la mano de modo que los dedos lleguen hasta la punta del guante para maximizar la movilidad.



- Disponible con resistencia al corte.

Nº de referencia	76-830	76-833
Color	verde/azul	verde/azul
Longitud	35 cm	35 cm
Grosor de la palma	0,90 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4111A	4321B
EN ISO 374-1:2016	Type A/JKLMNO	Type A/JKLMNO
EN ISO 374-5:2016		
Tallas U.E	7-11	7-11

SILICONE

MaxiChem®



proRange®

Natural Latex



MaxiChem® Cut™



La nueva generación MaxiChem® ya está aquí. Fabricados con nuestra innovadora tecnología TRltech® que los hace un 30% más finos y un 100% más cómodos, mantienen además un buen rendimiento mecánico. Este nuevo guante MaxiChem® cuenta con la certificación de producto de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018, y es apto para usos alimentarios.

- LIQUltech® - Resistencia química
- TRltech® - 100 % más cómodos
- **Puño ajustado** - mantiene el puño ajustado a la mano de modo que los dedos lleguen hasta la punta del guante para maximizar la movilidad.



- Disponible con resistencia al corte.

Nº de referencia	76-730	76-733
Color	azul/azul	azul/azul
Longitud	35 cm	35 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,30 mm
EN 388:2016	3131A	4341C
EN 407:2020	X1XXXX	X1XXXX
EN ISO 374-1:2016	Type A/KLMNOP	Type A/KLMNOP
EN ISO 374-5:2016		
Tallas U.E	7-11	7-11

SILICONE

* Alimentos secos y acuosos



Secure Safety™



El MaxiChem® ha sido diseñado y desarrollado para los operarios que trabajan con productos químicos y que requieren mayores niveles de protección, además de contar con la certificación conforme a la norma EN 374.



- Disponible con resistencia al corte.

Nitrile	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Químico	Permeabilidad (tiempo)	Permeabilidad (tiempo)
J - n-Heptano CAS-Nr. 142-82-5	Nivel 6 >480 min	Nivel 6 >480 min
K - Hidróxido sódico al 40% CAS- Nr. 1310-73-2	Nivel 6 >480 min	Nivel 6 >480 min
L - Ácido sulfúrico al 96 % CAS-Nr. 7664-93-9	Nivel 4 130 min	Nivel 4 130 min
M - Ácido nítrico al 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Nivel 4 189 min	Nivel 4 189 min
N - Ácido acético al 99 % CAS-Nr. 64-19-7	Nivel 3 105 min	Nivel 3 105 min
O - Amoníaco 25 % CAS-Nr. 1336-21-6	Nivel 6 >480 min	Nivel 5 421 min

Nº de referencia	56-635	56-633
Revestimiento	Manopla	Manopla
Color	Verde/Negro	Verde oscuro/Negro
Longitud	35 cm	30 cm
Grosor de la palma	1,20 mm	1,40 mm
EN 388:2016	4121	4331
EN ISO 374-1:2016	Type A/JKLMNO	Type A/JKLMNO
EN ISO 374-5:2016		
Tallas U.E.	7-11	7-11



Secure Safety™ para entornos químicos

- **Resistencia química** - se proporciona mediante la plataforma tecnológica LIQUItch®.
- **Ultraligero** - revestimiento sintético combinado con un forro tejido sin costuras súperligero líder en la industria proporciona una comodidad, sensibilidad, ajuste y movilidad excelentes.
- **Puño ajustado** - mantiene el puño ajustado a la mano de modo que los dedos llegan hasta la punta del guante para maximizar la movilidad.
- Nuestro acabado de **ajuste antideslizante** de microcopa permite un ajuste controlado y de gran calidad en medios aceitosos y húmedos. El ajuste antideslizante tan solo se aplica donde es necesario (en la zona de la palma) para garantizar que no se reduce la flexibilidad.

Ámbito de uso:

Los guantes MaxiChem® están diseñados para su uso en entornos en los que se encuentren en contacto con sustancias químicas. Antes de utilizarlos debe cerciorarse de que son aptos para su uso con las sustancias químicas específicas empleadas en su caso.

Todos los guantes MaxiChem® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiFoam® XCL™

classicRange



MaxiFoam®: Diseñado para desempeñar actividades generales en condiciones de suciedad. Espuma de nitrilo sobre un forro de nailon sin costuras.



NovaTril®

Revestimiento de nitrilo ahora sobre un forro de algodón sin costuras para una mayor comodidad.

Para uso en entornos abrasivos con condiciones húmedas o secas.

Nº de referencia	34-600	24-196
Revestimiento	Palma	Completo
Color	Gris/Blanco	Azul/Blanco
Longitud (10/XL)	24 cm	27 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,20 mm
 EN 388:2016	4121A	4121X
Tallas U.E.	5-11	8-11

MaxiTherm®

classicRange



MaxiTherm®: Para desempeñar actividades generales en condiciones de temperaturas bajas. Fabricado con látex natural sobre un forro sintético con un revestimiento de agarre antideslizante patentado.

Nº de referencia	30-201
Revestimiento	Palma
Color	Naranja/Gris
Longitud (10/XL)	26,5 cm
Grosor de la palma	2,50 mm
 EN 388:2016	1241B
 EN 511:2006	X1X
 EN 407:2020	X2XXXX
Tallas U.E.	6-11

NUESTROS VALORES CENTRALES

Para poder diseñar, desarrollar y fabricar guantes que ofrezcan la máxima comodidad, calidad, higiene y relación calidad-precio, nuestro modelo empresarial se basa en 4 valores:

1. **Innovación**
2. **Calidad**
3. **El planeta y sus habitantes**
4. **Asociaciones y colaboración a largo plazo.**

Estos 4 principios también son responsables del modo en que hemos organizado toda nuestra cadena de suministro.



4 VALORES

INNOVACIÓN

Sus necesidades orientan nuestra investigación

Las tecnologías utilizadas en nuestros guantes son desarrolladas continuamente por un equipo dedicado que responde a las investigaciones del mercado y a los análisis de marketing, aplicando los avances tecnológicos más recientes. Estos son los cimientos sobre los que continuamos mejorando la experiencia de los clientes a través de una innovación continuada.

El avance: nuestra motivación para desafiar las convenciones

En nuestras instalaciones de I+D, situadas en el corazón de nuestros centros de producción, impulsamos los avances científicos. Además de llevar a cabo investigaciones internas, el equipo de I+D de ATG® también trabaja a nivel global con universidades líderes, expertos y sectores industriales especializados. Este enfoque impulsa una colaboración eficiente, fomenta un intercambio más rápido de los conocimientos y acorta el ciclo de desarrollo.

CALIDAD

Lo hacemos todo

En ATG®, hay algo a lo que nunca renunciamos: la calidad. Para asegurarnos de que no nos pasamos nada por alto, tenemos una política de cero externalizaciones. Controlamos al 100% y supervisamos estrictamente cada paso del proceso de fabricación en todo momento. Supervisamos la obtención de todas las materias primas, hacemos el hilado, tejemos los forros, revestimos los guantes y los lavamos antes de empaquetarlos.

No escatimamos en esfuerzos para garantizar la total fiabilidad y exhaustividad de nuestros productos.

EL PLANETA Y LAS PERSONAS

Porque valoramos el planeta y sus habitantes

HandCare® es nuestro programa marco que engloba todos los demás programas empleados e integrados en todos y cada uno de los productos de ATG®. El programa HandCare® proporciona a nuestros clientes y usuarios de guantes profesionales la confianza de que toda nuestra gama de guantes es dermatológicamente segura y que los aspectos medioambientales en los que se basa la fabricación de nuestros guantes son sólidos, robustos y sostenibles.

ISO 14001: Gestión medioambiental

Contamos con un equipo de dedicación exclusiva que mide y supervisa de manera continuada el impacto ecológico a corto y largo plazo de todos nuestros procesos productivos. Un buen ejemplo de ello son nuestras instalaciones para el tratamiento del agua con capacidad para procesar el agua de lluvia recogida para su uso en nuestros procesos de lavado posterior. La totalidad de nuestro proceso de fabricación, así como también nuestras instalaciones, cuentan con la certificación ISO 14001.

REACH: Protección de la salud humana y el medioambiente

Todo nuestro proceso de fabricación cumple los requisitos de la Normativa europea REACH (Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas). Ninguno de nuestros guantes contienen DMF y, lo que es más, garantizamos que ninguno de nuestros productos, tanto en la actualidad como en el futuro, contenga sustancias altamente preocupantes (SVHC).

Acreditación dermatológica: Delicados con la piel

Nuestros guantes también cuentan con la acreditación dermatológica expedida por la Skin Health Alliance. Por primera vez en el sector de la seguridad, el sello de la Skin Health Alliance da a los usuarios de guantes profesionales la confianza de que toda la gama de guantes de ATG es "dermatológicamente segura" y que los principios científicos e investigación que los respalda son sólidos.

No escatimamos en esfuerzos para asegurarnos de que la experiencia al usar los guantes de ATG® sea delicada, tanto para la piel del usuario como para el planeta. Hacemos todo lo que está a nuestro alcance, de principio a fin, para garantizar que nuestros guantes sean antialérgicos al 100% y estén dermatológicamente acreditados y, por lo tanto, puedan considerarse como los "guantes más delicados con la piel del planeta".

ASOCIACIONES

Valoramos las asociaciones a largo plazo

Comprendemos que la proximidad y la presencia son elementos esenciales para garantizar la disponibilidad de nuestros guantes allí y donde usted los necesita. En nuestra condición de empresa global, somos conscientes del valor que generan nuestros distribuidores en la ruta de comercialización hasta el usuario final. Son los distribuidores quienes se encargan de ofrecer asistencia y servicios a los usuarios finales a diario, motivo por el que somos muy respetuosos con la última persona que ha tenido la caja en sus manos. Nuestra función es garantizar que ofrecemos la asistencia, educación y formación necesarias para facilitar que nuestros socios sean los embajadores de nuestras marcas. Siempre que nos lo soliciten, estamos a total disposición de nuestros socios y usuarios finales para ofrecerles asistencia con cualquier pregunta técnica o solicitud específica que nos planteen.

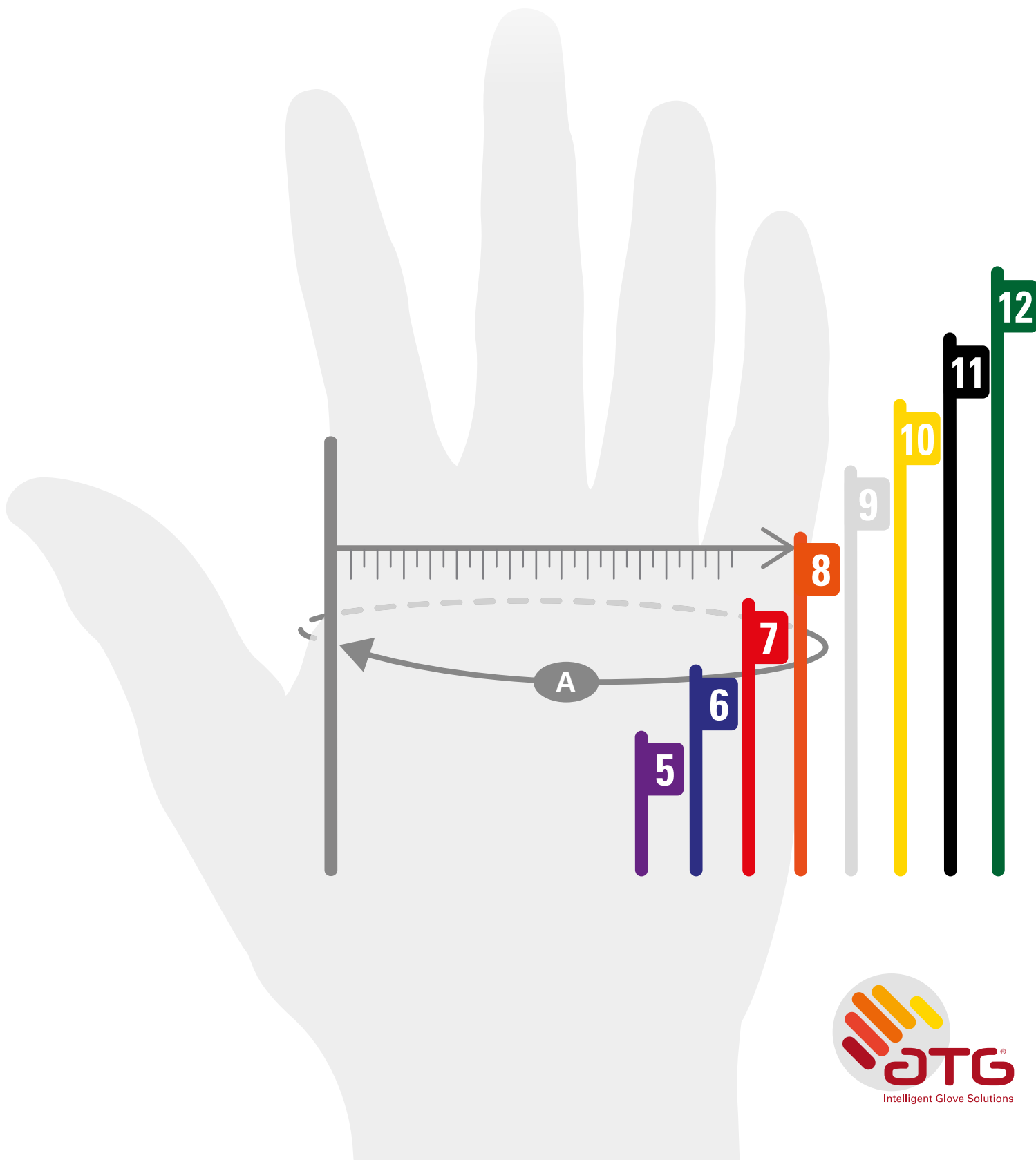
GUÍA DE TALLAS DE GUANTES

Para que un guante proporcione un rendimiento óptimo es necesario determinar y usar el tamaño correcto para la mano.

A fin de obtener la máxima comodidad y maniobrabilidad, el guante no debe quedar demasiado flojo, lo que genera un manejo impreciso, ni tampoco excesivamente ajustado, lo cual provoca incomodidad y restricción en los movimientos. Puede usar la guía a continuación para ayudarlo a determinar el tamaño que necesita, así como la forma, ajuste y tacto ideales.

INSTRUCCIONES DE USO: coloque la mano derecha sobre el diagrama, con los dedos juntos y el índice alineado con la línea gris vertical; la línea gris debe permanecer visible. Coloque el ángulo con el dedo pulgar en la misma posición que se indica en la guía. Identifique su tamaño, empleando las líneas de colores.

Tamaño del guante Mano (mm)	Mano (mm)		Guante
	Circunferencia de la palma	Longitud	Longitud mínima
5	137	148	210
6	152	160	220
7	178	170	230
8	203	182	240
9	229	192	250
10	254	204	260
11	279	215	270
12	295	227	280



LA SOSTENIBILIDAD ES EL EJE DE NUESTRAS OPERACIONES GLOBALES PORQUE LA SEGURIDAD DEL PLANETA Y SUS HABITANTES ES UNA RESPONSABILIDAD QUE NOS TOMAMOS MUY EN SERIO.

Todos nuestros guantes cuentan con la acreditación dermatológica de la Skin Health Alliance, incluida en nuestro programa HandCare® y son lavados antes de su envasado para permitirnos garantizar su “frescor en el envasado”, tal como se certifica mediante la marca Oeko-Tex®. Todos los ingredientes empleados en la fabricación de nuestros guantes cumplen la normativa REACH y ninguno de nuestros productos contiene sustancias SVHC.

No escatimamos en esfuerzos para asegurarnos de que la experiencia al usar guantes de ATG® es delicada, tanto para la piel del usuario como para el planeta.

Como muestra de nuestra responsabilidad con el planeta, hemos designado un equipo exclusivo que mide y supervisa de manera continuada el impacto ecológico a corto y largo plazo de todos nuestros procesos productivos.

Los conocimientos de este equipo también nos ayudan a adelantarnos al futuro para mejorar nuestro rendimiento y buscar maneras de reducir aún más nuestra huella ecológica global. Todo este proceso de control cuenta con la certificación ISO 14001 y constituye el pilar de nuestro marco medioambiental, junto con el Programa HandCare®.

Guantes ATG®.
Delicadeza con la piel garantizada.

